



Ref.: TUBCLCAZK7JTEEPDM-L



Imagem meramente ilustrativa

Especificação Técnica

Tubo ponta e bolsa, classe de espessura K7 fabricado em ferro dúctil centrifugado, conforme norma ABNT NBR 7675, para aplicação em sistemas pressurizado ou por gravidade, com grafita esferoidal maior ou igual a 95 ou grau de nodularização superior a 80%, nos DN's 600 a 1200. Revestimento externo com zinco metálico, conforme norma ABNT NBR 11827, com 200 g/m² e pintura em epóxi líquido azul, com 80 µm de espessura. Bolsa modelo JE2GS conforme ABNT NBR 13747. Anel de borracha para junta elástica, conforme ABNT NBR 7676. Revestimento interno com argamassa de cimento de alto forno, conforme ABNT NBR 8682. Apresenta cordão de solda na ponta do tubo para o travamento mecânico e conjunto de acessórios destinados a transferir os esforços axiais de um elemento de canalização para os tubos, sem permitir a desmontagem do conjunto conforme o anexo B da norma ABNT NBR 7675:2005, tornando desnecessária a confecção do bloco de ancoragem. Conjunto para travamento externo destinado a transferir os esforços axiais de um elemento de canalização para os tubos conforme ABNT NBR 7675 composto por:

- Contra flange especial em ferro dúctil, revestido com epóxi pó azul com espessura média de 250 µm para o DN600 e pintura epóxi líquido azul com espessura média de 100 µm para os DN's 700 a 1200.
- Anel de travamento em ferro dúctil, revestido com pintura betuminosa com espessura média de 70 µm.
- Parafusos e porcas em ferro dúctil, revestidos com pintura anticorrosiva.

Inspeção e recebimento conforme ABNT NBR 7675:2005, Anexo D – controle e processo de fabricação.

Campo de Aplicação

Tubo ponta e bolsa para adução e distribuição de água bruta ou tratada, conforme a ABNT NBR 7675.

Principais Características

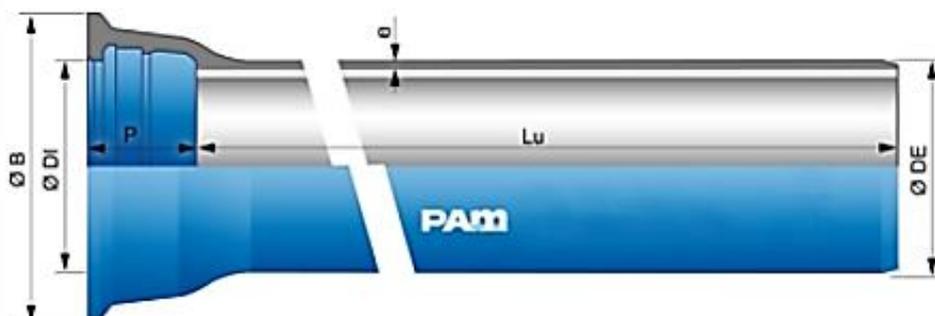
- Junta elástica JGS, tem sua estanqueidade assegurada no momento da montagem pela compressão radial do anel de vedação e permite deflexão angular minimizando o uso das conexões;
- Conjunto para travamento externo JTE permite a montagem de canalizações ancoradas, e o travamento sucessivo transfere os esforços axiais e elimina a construção dos blocos de ancoragens em concreto, conforme ABNT NBR 7675;
- Revestimento interno de argamassa de cimento alto-forno em conformidade com a ABNT NBR 8682;
- Revestimento externo em zinco metálico de 200g/m² conforme previsto na ABNT NBR 11827 e pintura em epóxi líquido azul, com 80 µm de espessura;
- Anel de borracha EPDM⁽²⁾.

⁽²⁾ Disponível SBR, NBR sob consulta.



Ref.: TUBCLCAZK7JTEEPDM-L

Dimensões, massas e pressões⁽¹⁾



DN	Lu	DE	DI da Bolsa	B	P	e _{min}	c	Deflexão	Massa		JTE			Cód. SAP
									Por Metro	Total	PSA ⁽²⁾	PMS ⁽³⁾	PTA ⁽⁴⁾	
									Kg	Kg	MPa	MPa	MPa	
600	6	635	638	739	122,5	5,8	135	3°	138	827	1,6	1,9	2,4	E343997-01
700	7	738	741	863	147,5	6,4	158	2°	177	1236	1,5	1,8	2,3	E343998-01
800	7	842	845	974	147,5	7,0	150	2°	216	1514	0,9	1,1	1,6	E343999-01
900	7	945	948	1082	147,5	7,6	155	1°30'	259	1816	0,9	1,1	1,6	E344000-01
1000	7	1048	1015	1191	157,5	8,2	165	1°30'	316	2213	0,9	1,1	1,6	E344001-01
1200	7	1255	1258	1412	167,5	9,4	170	1°30'	412	2883	0,8	1,0	1,5	E344002-01

DNs de 1400 a 2000 sob consulta.

⁽¹⁾ Dimensões e massas sujeitos a variações.

⁽²⁾ PSA – Pressão de serviço admissível.

⁽³⁾ PMS – Pressão máxima de serviço.

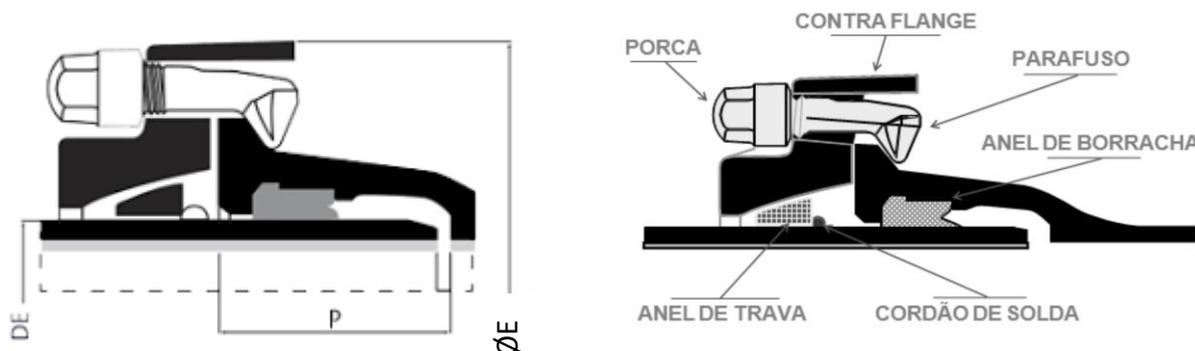
⁽⁴⁾ PTA – Pressão de teste admissível.



Ref.: TUBCLCAZK7JTEEPDM-L

Dimensões e massas⁽¹⁾

Junta JTE



Imagens meramente ilustrativas

DN	DE	P	ØE	Parafusos		Massa		
				Quantidade	Dimensões	Anel de Trava	Conjunto de Travamento	Anel de Borracha
						Kg	Kg	Kg
mm	mm	mm						
600	635	122,5	840	20	27 x 102	10,2	88	2,2
700	738	147,5	958	24	27 x 123	14,7	146	2,9
800	842	147,5	1069	30	27 x 123	26,4	174	3,7
900	945	147,5	1178	30	27 x 123	30,7	196	4,6
1000	1048	157,5	1286	30	27 x 123	35,0	224	5,6
1200	1255	167,5	1526	40	27 x 123	24,0	248	9,2

⁽¹⁾ Dimensões e massas sujeitos a variações.