

Ref. TUBCLCK7JGSEPDM-L  
TUBCLCAZK7JGSEPDM-L



Imagen meramente ilustrativa

## Especificación técnica

Tubo espiga-enchufe, clase K7 en hierro fundido dúctil fabricado por centrifugación para canalizaciones a presión o gravedad, según ABNT NBR 7675, en DN's 150 a 1200. Revestimiento externo con zinc metálico, con 200 g/m<sup>2</sup>, según ABNT NBR 11827 y pintura de acabado<sup>(1)</sup> bituminosa negra con 100µm de espesor. Revestimiento interno con mortero de cemento de alto horno, según ABNT NBR 8682. Enchufe modelo JE2GS, junta elástica standard para tubo espiga-enchufe, según ABNT NBR 13747 y anillo de elastómero, según ABNT NBR 7676. Inspección y recepción, según ABNT NBR 7675: 2005, Anexo D - control y proceso de fabricación.

<sup>(1)</sup> Revestimiento externo en epoxi líquido azul superficie mínima 80 µm previa solicitud.

## Campo de aplicación

Tubo espiga-enchufe para aducción y distribución de agua cruda o potable, según ABNT NBR 7675.

## Características principales

- Junta automática JGS STANDARD, tiene su estanqueidad asegurada en el momento del montaje por compresión radial del anillo de sellado y permite la desviación angular minimizando el uso de conexiones;
- Revestimiento interno de mortero de cemento de alto horno, según ABNT NBR 8682;
- Revestimiento externo en zinc metálico de 200g/m<sup>2</sup>, superior al mínimo previsto en la ABNT NBR 11827 (130g/m<sup>2</sup>) y pintura bituminosa con espesor medio de 100µm;
- Clase de presión según ABNT NBR 7675;
- Junta Standard en elastómero EPDM<sup>(2,3)</sup>, según ABNT NBR 7676.

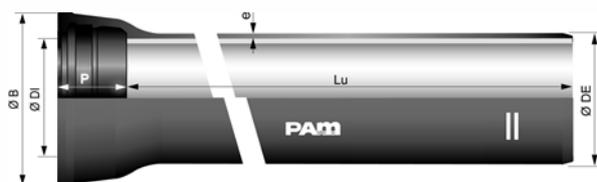
<sup>(2)</sup> SBR, NBR mediante consulta previa.

<sup>(3)</sup> Posibilidad de utilizar junta Standard HP en tuberías con clases de espesor adecuadas para altas presiones de aplicación.

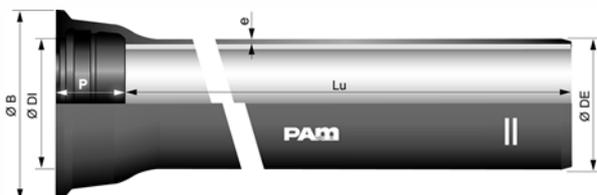
Ref. TUBCLCK7JGSEPDM-L  
TUBCLCAZK7JGSEPDM-L

### Dimensiones, masas y presiones<sup>(1)</sup>

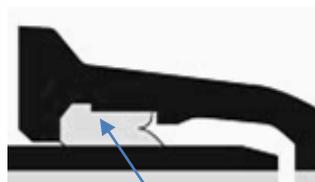
DN 150 a 250 <sup>(5)</sup>



DN 300 a 1200



Junta JGS



Anillo elastomérico

Imagens meramente ilustrativas

DN	Lu	DE	DI	B	P	e <sub>min</sub>	Desviación Angular	Masa		JGS			SAP
								Por Metro	Total	PFA <sup>(2)</sup>	PMA <sup>(3)</sup>	PEA <sup>(4)</sup>	
								Kg	Kg	Bar	Bar	Bar	
150	6	170	173	220,8	100,5	3,8	5°	23	140	64,0	77,0	82,0	E300963-01
200	6	222	225	275,1	106,5	3,9	4°	32	191	53,0	63,0	68,0	E300970-01
250	6	274	277	328,6	105,5	4,0	4°	40	242	44,0	52,0	57,0	E300978-01
300	6	326	329	410,0	107,5	4,1	4°	50	299	38,0	46,0	51,0	E300985-01
350	6	378	381	465,0	110,5	4,3	3°	65	389	34,0	41,0	46,0	E300994-15
400	6	429	432	517,0	112,5	4,6	3°	78	467	30,0	36,0	41,0	E301004-12
450	6	480	483	575,0	115,5	4,9	3°	92	550	29,0	35,0	40,0	E301014-34
500	6	532	535	630,0	117,5	5,2	3°	106	637	28,0	33,0	38,0	E301023-46
600	6	635	638	739,0	122,5	5,8	3°	138	827	26,0	31,0	36,0	E301033-43
700	7	738	741	863,0	147,5	6,4	2°	177	1236	24,0	29,0	34,0	E301043-20
800	7	842	845	974,0	147,5	7,0	2°	216	1514	23,0	28,0	33,0	E301053-35
900	7	945	948	1082,0	147,5	7,6	1°30'	259	1816	23,0	27,0	32,0	-
1000	7	1048	1015	1191,0	157,5	8,2	1°30'	316	2213	22,0	26,0	31,0	E301074-38
1200	7	1255	1258	1412,0	167,5	9,4	1°30'	412	2883	21,0	25,0	30,0	-

Para DNs 1400 a 2000 consultarnos.

<sup>(1)</sup> Dimensiones y masas sujetos a variaciones.

<sup>(2)</sup> PFA - Presión de funcionamiento admisible.

<sup>(3)</sup> PMA - Presión máxima admisible.

<sup>(4)</sup> PEA - Presión de prueba permisible.

<sup>(5)</sup> DN 150 a 250 no permiten el uso de junta Standard JTE (Ve).