

Ref. TUBCLCK7JTIEPDM-L
TUBCLCAZK7JTIEPDM-L



Imagen meramente ilustrativa

Especificación técnica

Tubo espiga-enchufe, clase K7 en hierro fundido dúctil fabricado por centrifugación para canalizaciones a presión o gravedad, según ABNT NBR 7675, en DN's 150 a 700. Revestimiento externo con zinc metálico, con 200 g/m², según ABNT NBR 11827 y pintura de acabado⁽¹⁾ bituminosa negra con 100µm de espesor. Revestimiento interno con mortero de cemento de alto horno, según ABNT NBR 8682. Enchufe modelo JE2GS, junta elástica standard para tubo espiga-enchufe, según ABNT NBR 13747 y anillo de elastómero, según ABNT NBR 7676, que contiene trabas metálicas que soportan los esfuerzos axiales producidos en las canalizaciones, lo que permite prescindir bloque de anclaje sellado, según archivo B de ABNT NBR 7675:2005. Inspección y recepción, según ABNT NBR 7675: 2005, archivo D - control y proceso de fabricación.

⁽¹⁾ Revestimiento externo en epoxi líquido azul superficie mínima 80µm previa solicitud.

Campo de aplicación

Tubo espiga-enchufe para aducción y distribución de agua cruda o potable, según ABNT NBR 7675.

Características principales

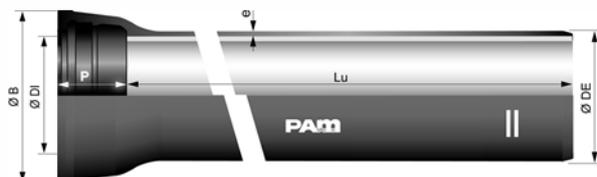
- La junta acerrojada STANDARD JTI (Vi) contiene trabas metálicas que soportan los esfuerzos axiales producidos en las canalizaciones, lo que permite prescindir bloque de anclaje sellado y permite la desviación angular minimizando el uso de conexiones, según archivo B de ABNT NBR 7675:2005;
- Revestimiento interno de mortero de cemento de alto horno, según ABNT NBR 8682;
- Revestimiento externo en zinc metálico de 200g/m², superior al mínimo previsto en la ABNT NBR 11827 (130g/m²) y pintura bituminosa con espesor medio de 100µm;
- Clase de presión según ABNT NBR 7675;
- Junta Standard en elastómero EPDM⁽²⁾, según ABNT NBR 7676.

⁽²⁾ SBR, NBR mediante consulta previa.

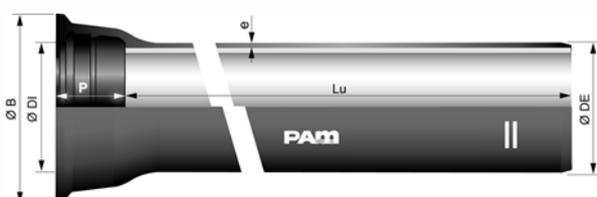
Ref. TUBCLCK7JTIEPDM-L
TUBCLCAZK7JTIEPDM-L

Dimensiones, masas y presiones⁽¹⁾

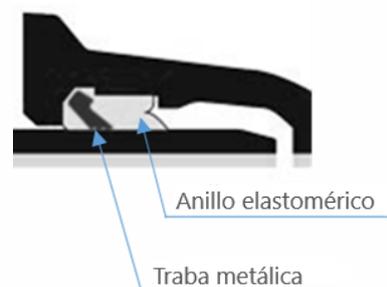
DN 150 a 250 ⁽⁵⁾



DN 300 a 700



Junta acerrojada JTI (Vi)



Imágenes meramente ilustrativas

DN	Lu	DE	DI	B	P	e _{min}	Desviación Angular	Masa		JTI			SAP
								Por Metro	Total	PFA ⁽²⁾	PMA ⁽³⁾	PEA ⁽⁴⁾	
	m	mm	mm	mm	mm	mm	Grado	Kg	Kg	Bar	Bar	Bar	
150	6	170	173	220,8	100,5	3,8	5°	23	140	16,0	19,0	24,0	E300963-02
200	6	222	225	275,1	106,5	3,9	4°	32	191	16,0	19,0	24,0	E300970-02
250	6	274	277	328,6	105,5	4,0	4°	40	242	16,0	19,0	24,0	E300978-04
300	6	326	329	410,0	107,5	4,1	3°	50	299	12,0	14,0	19,0	E300985-02
350	6	378	381	465,0	110,5	4,3	3°	65	389	12,0	14,0	19,0	E300994-12
400	6	429	432	517,0	112,5	4,6	2°	78	467	12,0	14,0	19,0	E301004-20
450	6	480	483	575,0	115,5	4,9	2°	92	550	11,0	13,0	18,0	E301014-10
500	6	532	535	630,0	117,5	5,2	2°	106	637	10,0	12,0	17,0	E301023-20
600	6	635	638	739,0	122,5	5,8	1°30'	138	827	8,0	9,0	14,0	E301033-23
700	7	738	741	863,0	147,5	6,4	1°30'	177	1236	8,0	9,0	14,0	E301043-39

⁽¹⁾ Dimensiones y masas sujetos a variaciones.

⁽²⁾ PFA - Presión de funcionamiento admisible.

⁽³⁾ PMA - Presión máxima admisible.

⁽⁴⁾ PEA - Presión de prueba permisible.

⁽⁵⁾ DN 150 a 250 no permiten el uso de junta Standard JTE (Ve).